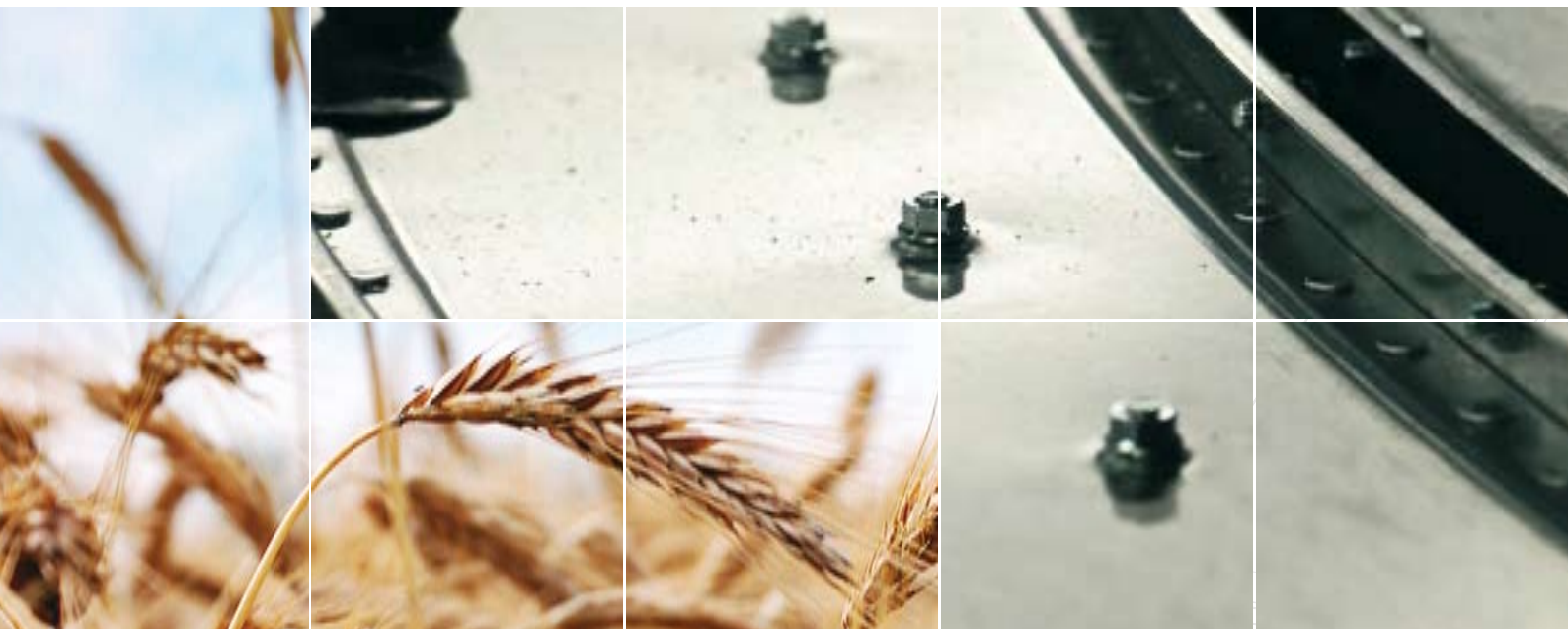
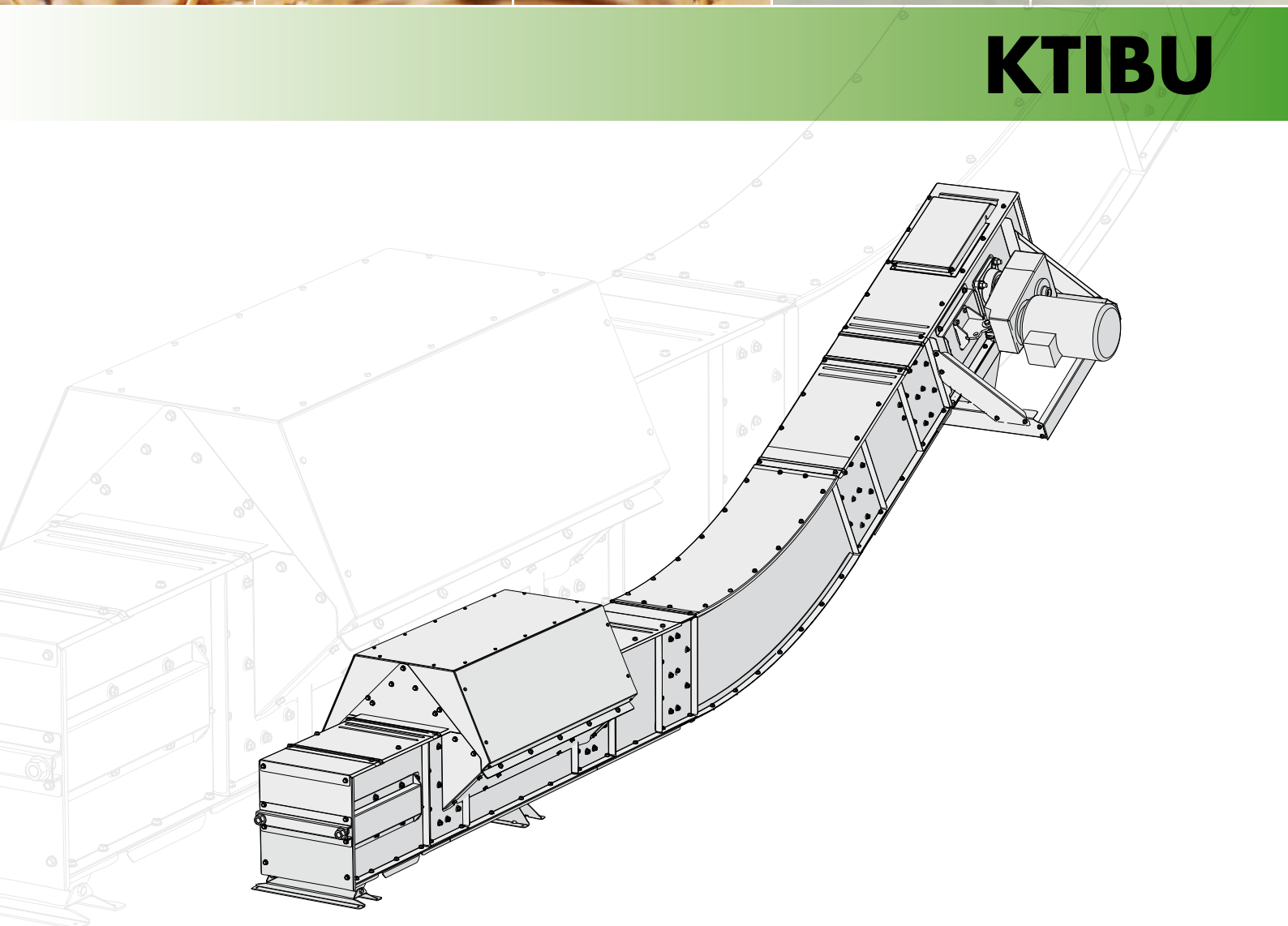




KTIBU



Contrôle de la marchandise

Vérifier que le nombre de colis correspond au bon de livraison et que l'emballage des marchandises est intact. Noter tout éventuel endommagement et matériel manquant sur la lettre de voiture et le signaler à la compagnie de transports et à nous. Lorsque la marchandise est déballée, s'assurer que la livraison est complète. Le matériel constaté défectueux ne doit pas être installé.

Garantie

Toutes les machines de Skandia Elevator AB sont couvertes par une garantie de 2 ans à la sortie de l'usine à compter de la date de livraison. Une condition pour faire valoir la garantie et prétendre à d'éventuelles indemnités est de contacter Skandia Elevator AB pour conclure un accord entre le client et Skandia Elevator AB sur la manière de remédier à l'éventuel défaut. La garantie concerne les pièces endommagées ou tombées en panne à cause d'un défaut de conception ou de fabrication. Des défauts ou dommages provoqués par une mauvaise pose, mauvaise utilisation ou un manque d'entretien ne sont pas couverts par la garantie.

Marquage CE

Le marquage CE est situé sur le côté droit de l'entraînement et c'est une preuve que la machine est fabriquée conformément aux directives de l'UE et qu'elle remplit les exigences de sécurité. Le marquage CE renseigne sur l'année de fabrication, la désignation du modèle et le numéro de commande. Le numéro de commande est également indiqué sur la déclaration de conformité CE ci-dessous. Toujours indiquer le numéro de commande en cas de réclamation ou de commande de pièces de rechange.

Déclaration de conformité CE

Skandia Elevator AB
Arentorp
S-53494 Vara
SWEDEN

déclare sous sa propre responsabilité que le produit :

KTIBU

numéro de commande :

.....
faisant l'objet de cette déclaration, est conforme à la directive du Conseil du 29 décembre 2009 concernant le rapprochement des législations des états membres relatives aux machines, 2006/42/CE.

Sauf disposition contraire sur le marquage CE, le produit est fabriqué conformément à la directive de l'UE relative aux machines et classé en Catégorie II 2D/OD. Il est prévu pour le convoyage de matériaux conformes à la Zone 21 ATEX où le milieu externe est non classé.

Marchandise 2009 12 29

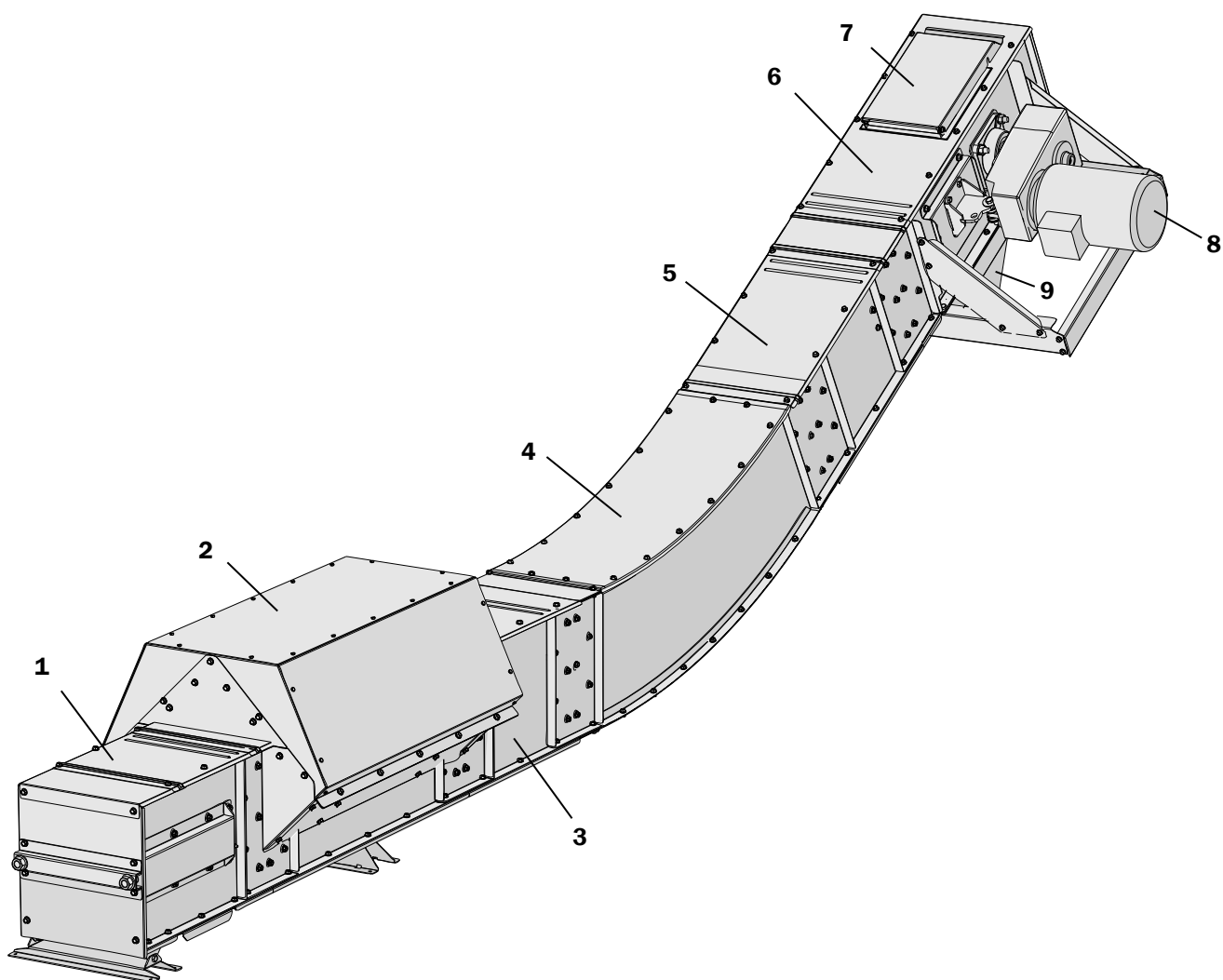
Joakim Larsson, PDG

Merçi d'avoir choisi l'élévateur Skandia !

Pour assurer le bon fonctionnement de l'équipement de convoyage, il doit être correctement installé et entretenu avec soin. Il convient de respecter cette notice de montage et la notice d'entretien séparée pour faire valoir notre garantie.

Nous espérons que vous pourrez vous servir de votre équipement de convoyage de Skandia pendant longtemps.

Vue générale de la machine	6
Information sur la sécurité	7
Informations générales sur la sécurité	7
Sécurité électrique	8
Avant le montage	9
Encombrement de sections coudées et inclinées	11
Raccordement de la machine	12
Trémie latérale	12
Raccordement entre trémie latérale et silo de stockage	12
Raccordement à la machine suivante	13
Montage de la machine	15



Pièces	Rep.
Unité de pied	1
Trémie latérale	2
Section intermédiaire	3
Section coudée	4
Section intermédiaire	5
Entraînement	6
Volet de trop-plein	7
Motoréducteur	8
Sortie	9

Une mauvaise procédure de montage et/ou une mauvaise manipulation peut provoquer des blessures ou des dommages matériels de l'équipement de convoyage et/ou de tout autre équipement. Cela peut aussi donner lieu à des dysfonctionnements ou à une réduction de la capacité.

Lire attentivement la notice de montage avant de procéder au montage.
L'information sur la sécurité est présentée et interprétée comme suit :

AVERTISSEMENT !

Le non respect d'instructions précédées par le mot Avertissement peut entraîner des blessures, s'avérant dans certains cas, mortelles.

IMPORTANT !

Le non-respect d'instructions précédées du mot Important peut entraîner un endommagement de l'équipement de convoyage et/ou d'autres équipements. Cela peut aussi donner lieu à des dysfonctionnements ou à une réduction de la capacité.

ATTENTION ! Un texte précédé du mot Attention comporte des informations pour simplifier la procédure de montage.

Informations générales sur la sécurité

AVERTISSEMENT !

Toujours porter des gants de protection pour monter et manipuler l'équipement de convoyage.



AVERTISSEMENT !

Assurez-vous que la personne responsable, à chaque occasion, de l'utilisation de la machine est bien familiarisée avec son fonctionnement et ses consignes de sécurité.

AVERTISSEMENT !

La machine est équipée de protections et d'autocollants de mise en garde conformément à la directive UE relative aux machines. Lire et noter tous les autocollants de mise en garde avant la mise en service de la machine.

AVERTISSEMENT !

Arrêter la machine et couper l'alimentation avant de procéder à une intervention de montage ou d'entretien.

AVERTISSEMENT !

Il est interdit de démarrer la machine sans que le couvercle, les volets, les trémies, les protections et les raccords soient installés de manière à ce que leur ouverture ne s'effectue qu'à l'aide d'un outil.

AVERTISSEMENT !

Les raccordements aux et depuis des machines et entre les machines doivent être serrés et complètement étanches. Si la disposition du site ne permet pas de le faire à la sortie, terminer avec un tuyau d'1 m.

**IMPORTANT !**

Le convoyeur ne peut pas opérer dans les deux sens.

**IMPORTANT !**

Assurez-vous que le contact du volet de trop-plein est branché si la machine est en service.

**IMPORTANT !**

Pour les consignes d'entretien et de recherche de pannes, lire la notice d'entretien séparée avant la mise en service de la machine.

Sécurité électrique

**AVERTISSEMENT !**

Le moteur doit être installé par un électricien qualifié et compétent.

**AVERTISSEMENT !**

Les interrupteurs de courant de travail doivent être fixés et placés de manière à ce qu'ils soient facilement accessibles lorsqu'une intervention d'entretien doit être réalisée.

**IMPORTANT !**

Assurez-vous que la protection du moteur est réglée sur la force de courant prévue pour le moteur.

**IMPORTANT !**

Si la machine est installée à l'extérieur, il convient d'équiper le moteur/la transmission/le motoréducteur d'un couvercle de protection.

Il convient d'assembler le convoyeur directement sur le site ou de l'assembler, puis le transporter sur le site. Le choix de la meilleure méthode dépend de la disposition du site, de l'espace disponible et de la longueur du convoyeur.

IMPORTANT !

- La longueur du convoyeur doit être de 14 m au maximum pour pouvoir être levé monté. Son poids doit être réparti sur plusieurs points de levage dont un doit être situé dans le support de l'entraînement. La distance entre les points de levage doit être de 12 m au maximum.
- La portée maximale entre les supports d'un convoyeur standard doit être de 6 mètres. En cas d'utilisation de supports de câble, la distance doit être de 12 mètres.
- Délester le poids de l'entraînement à l'aide d'étais jusqu'au niveau du sol et/ou d'une structure stable à proximité. Si la machine est équipée d'un motoréducteur, fixer les étais à son support. Ne jamais fixer les étais au moteur/motoréducteur.

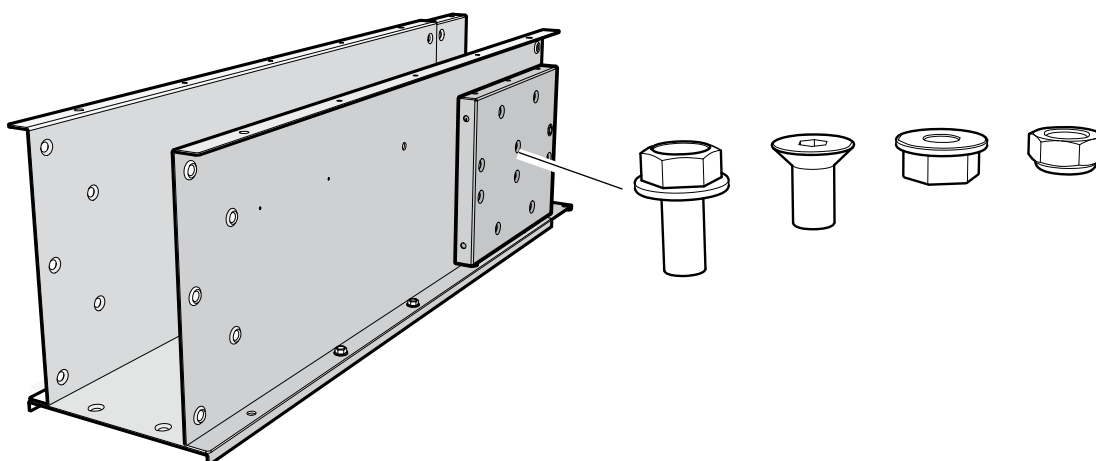
1.

Enlever les tôles de jonction mal orientées à l'intérieur/sur les sections intermédiaires et dans l'entraînement. Les vis de montage du transporteur sont placées en dessous.

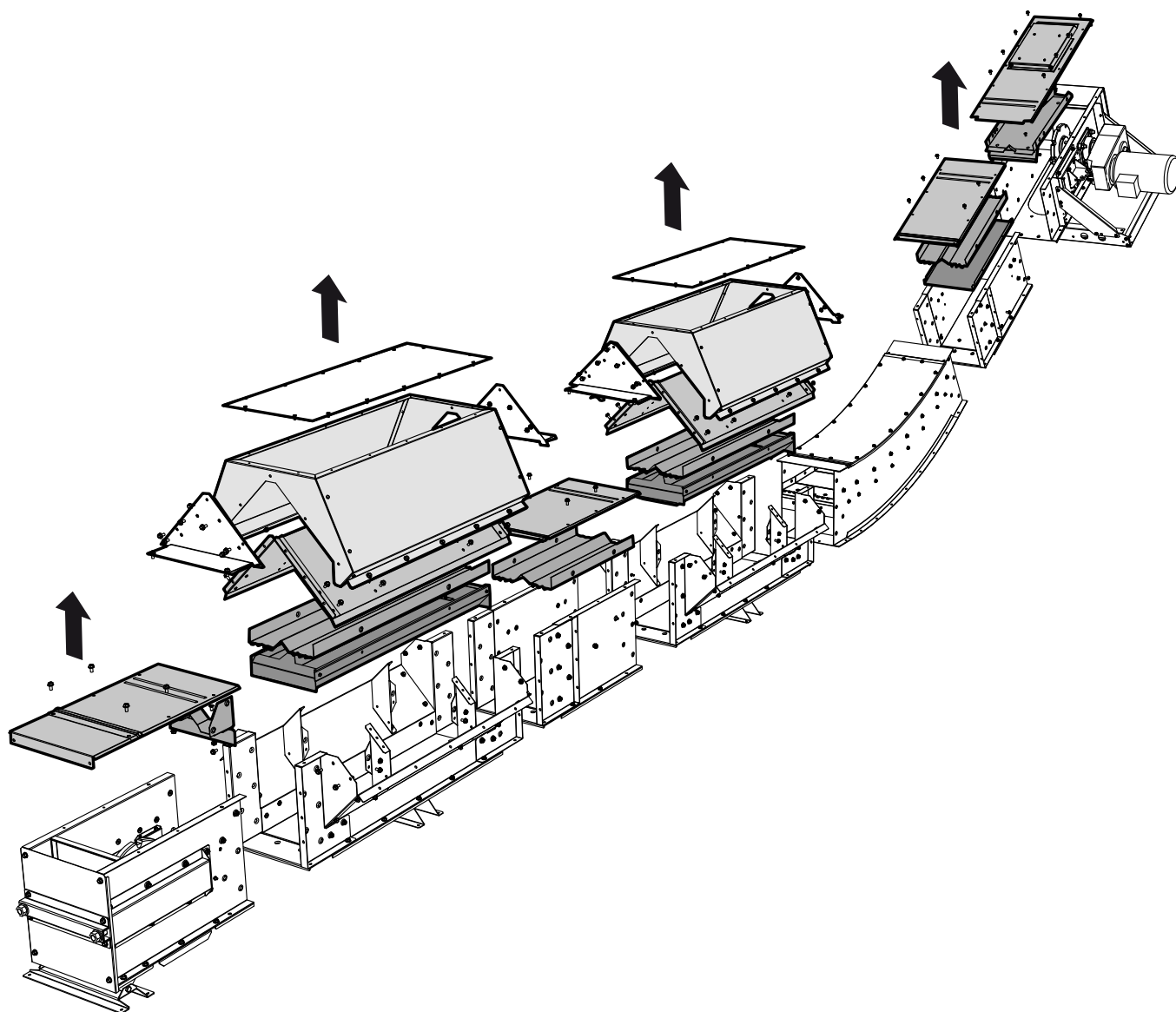
ATTENTION ! La vis de fixation de la tôle de jonction n'est plus nécessaire pour le montage.

2.

Monter les tôles de jonction déposées de la même manière et à la même extrémité que les tôles de jonction déjà prémontées.



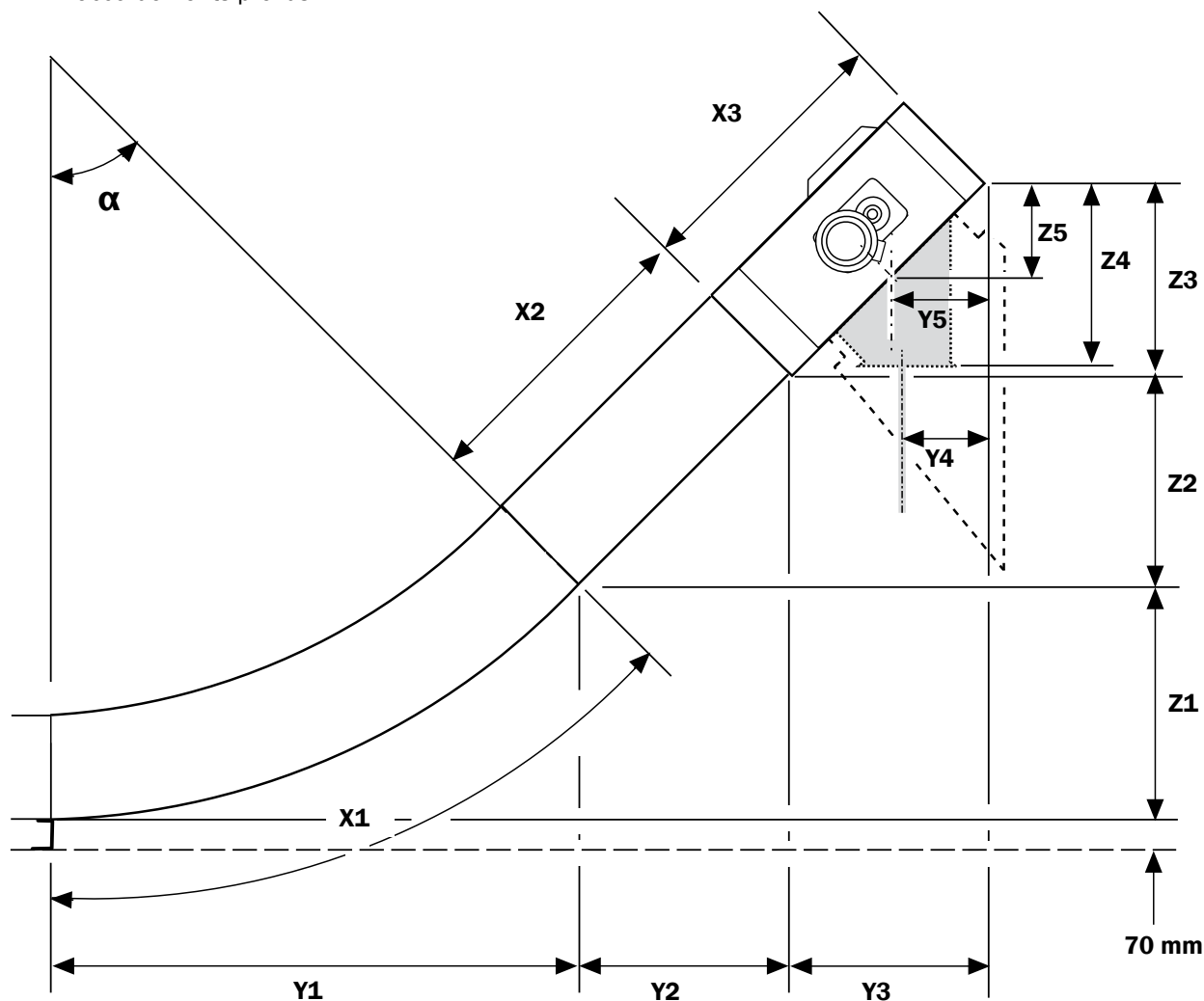
3.
Présenter les éléments de la machine dans l'ordre d'assemblage.
4.
Enlever les tôles du couvercle et les fonds intermédiaires.



Encombrement de sections coudées et inclinées

⚠ IMPORTANT !

Assurez-vous que la machine est bien positionnée par rapport aux raccords prévus.



α	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	X3	Y3	Z3	20/30		30/40		40/40		Y5	Z5
										Y4	Z4	Y4	Z4	Y4	Z4		
15°	645	647	85	600	580	155	1000	966	259	553	343	474	412	346	455	483	128
				1000	966	259											
				1400	1352	362											
				2000	1932	518											
				13600	13136	3520											
30°	1309	1250	335	600	520	300	1000	866	500	518	465	438	534	329	577	433	250
				1000	866	500											
				1400	1212	700											
				2000	1732	1000											
				7000	6062	3500											
45°	1963	1768	732	600	424	424	1000	707	707	483	922	414	991	304	1034	354	354
				1000	707	707											
				1400	990	990											
				2000	1414	1414											
				5000	3535	3535											

⚠ AVERTISSEMENT !

Les raccords aux et depuis des machines et entre les machines doivent être serrés et complètement étanches. Si la disposition du site ne permet pas de le faire à la sortie, terminer avec un tuyau d'1 m.

⚠ IMPORTANT !

- N'utiliser que des éléments de trémie, de sortie et de raccordement recommandés.
- Assurez-vous que la tuyauterie est bien dimensionnée et que son degré d'inclinaison est d'au moins 45°.

Trémie latérale

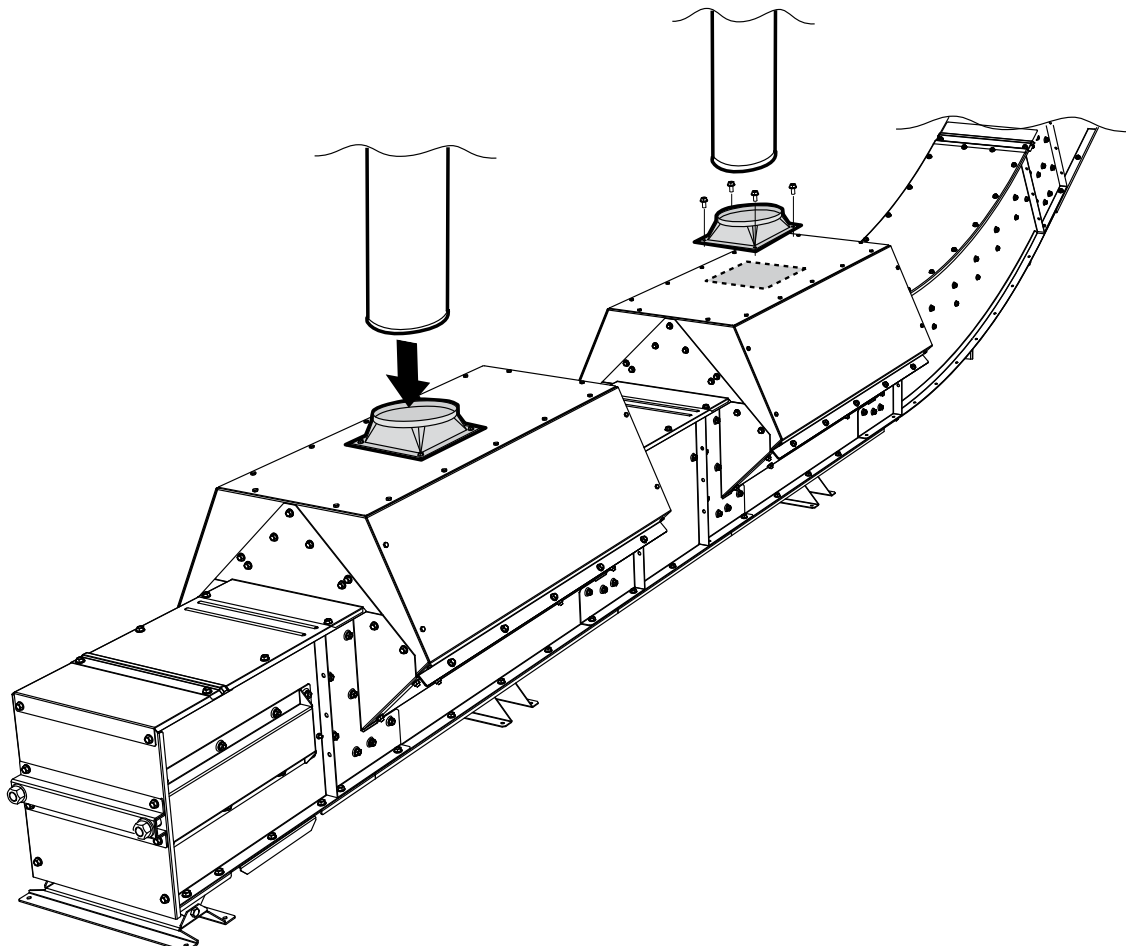
Les trémies latérales sont à réglage automatique et elles sont utilisées pour alimentation depuis un silo de stockage.

Raccordement entre trémie latérale et silo de stockage

⚠ IMPORTANT !

- Centrer l'orifice de raccordement sur la tôle de couvercle de la trémie latérale si possible.
- Le raccordement/l'alimentation via un des couvercles biseautés de la trémie latérale peut donner lieu à des pertes de capacité.

Monter les éléments de raccordement selon le chapitre « Montage de la machine ».



Raccordement à la machine suivante

Raccorder le convoyeur à la machine suivante conformément à sa notice de montage.

Assembler le convoyeur de la section coudée vers l'extérieur.

⚠ IMPORTANT !

Assurez-vous que les pièces de la machine sont installées de manière rectiligne et qu'elles ne sont pas tordues.

1.

Monter les vis inférieures.

Monter la tôle de jonction inférieure là où les fonds ne se chevauchent pas.

ATTENTION ! Utiliser un contre-écrou.

⚠ IMPORTANT !

Assurez-vous que les jonctions de fond sont plates.

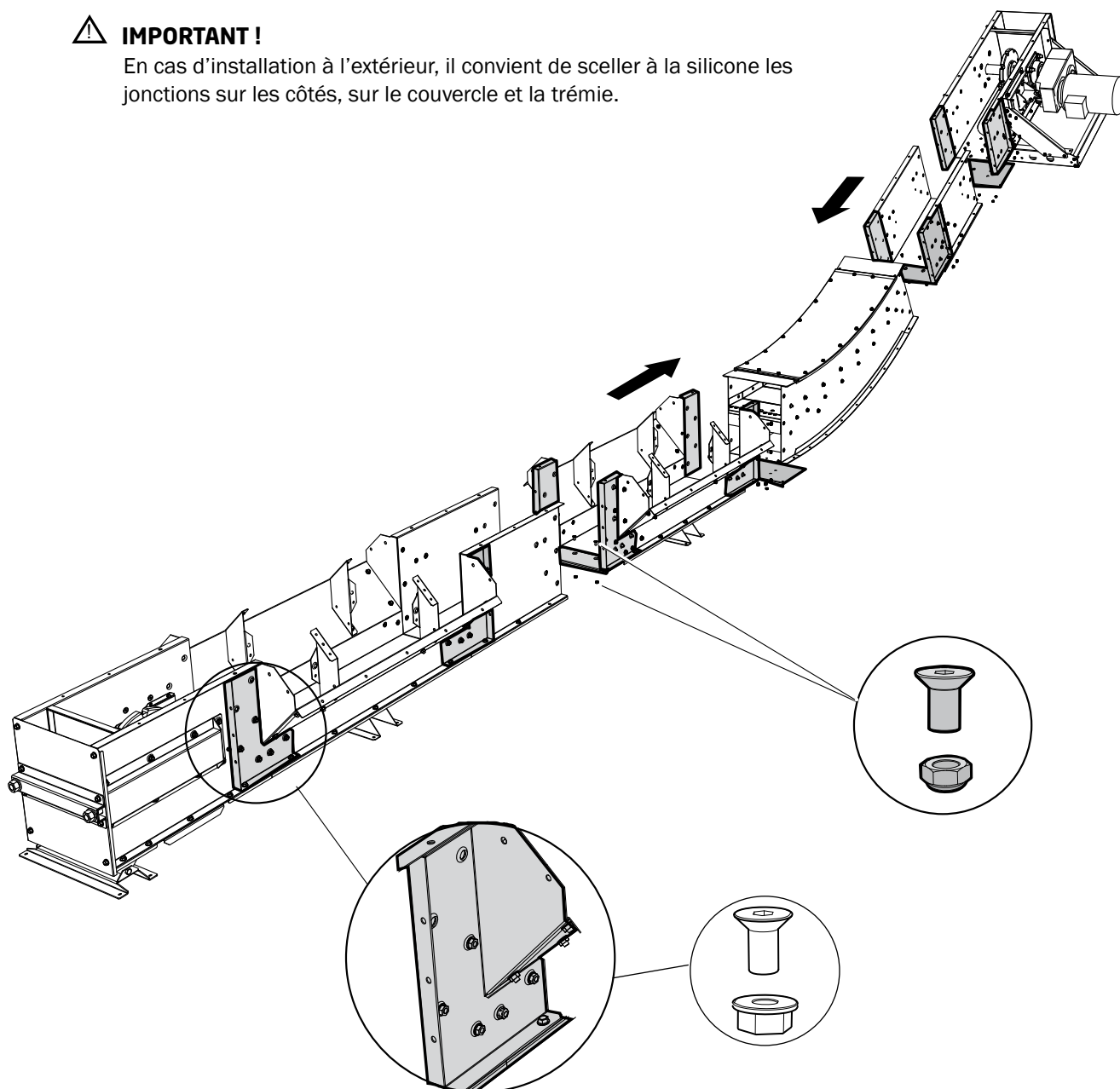
2.

Monter les vis latérales.

ATTENTION ! Ne pas monter pour le moment les vis de fixation du fond intermédiaire dans l'unité de pied, deux vis de chaque côté.

⚠ IMPORTANT !

En cas d'installation à l'extérieur, il convient de sceller à la silicone les jonctions sur les côtés, sur le couvercle et la trémie.

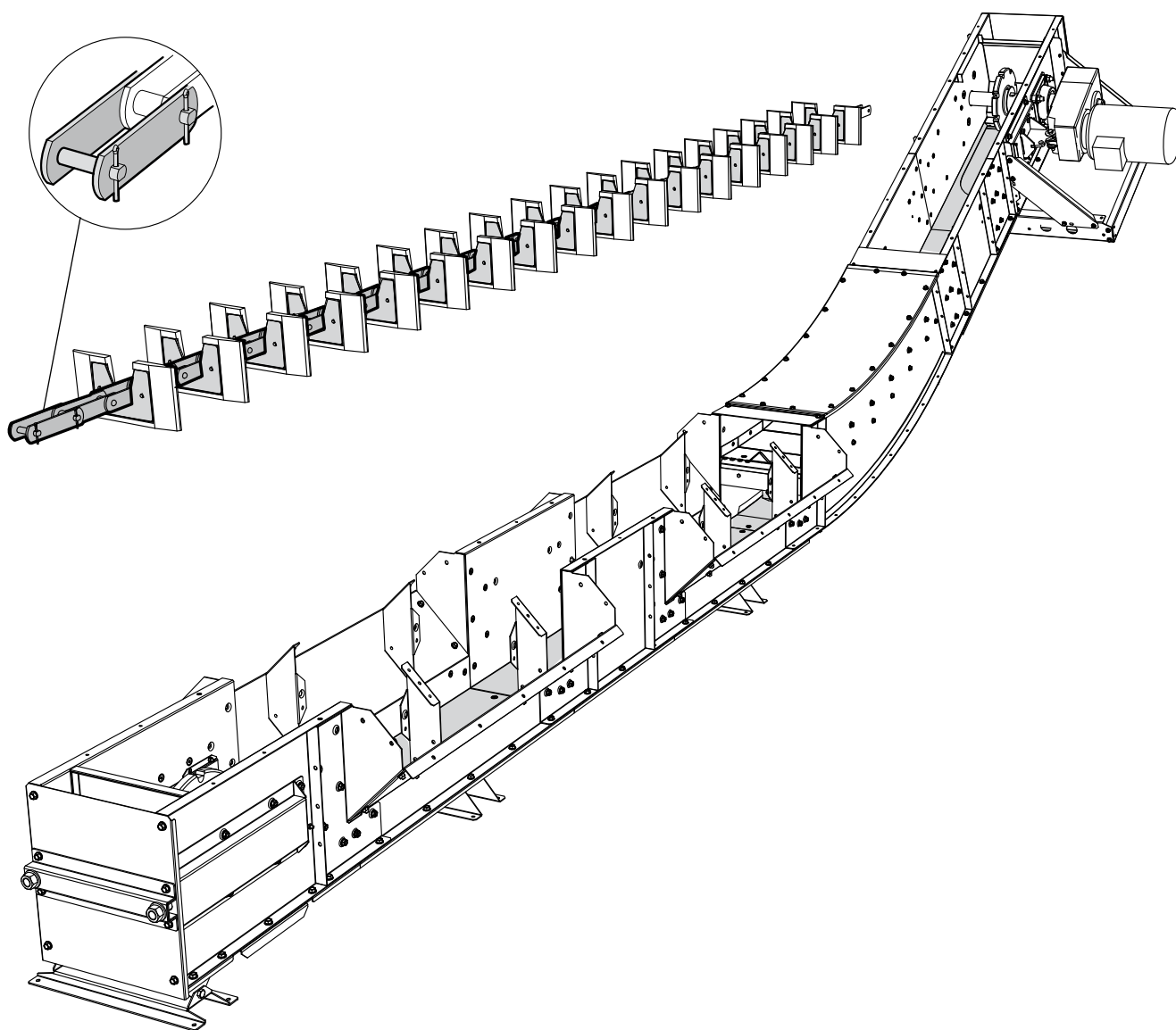


3.

Assembler les longueurs de chaîne au fond du convoyeur.

ATTENTION ! Les supports de chaînes doivent pousser les pales contre l'entraînement.

ATTENTION ! Utiliser une corde pour passer la chaîne par la section coudée.

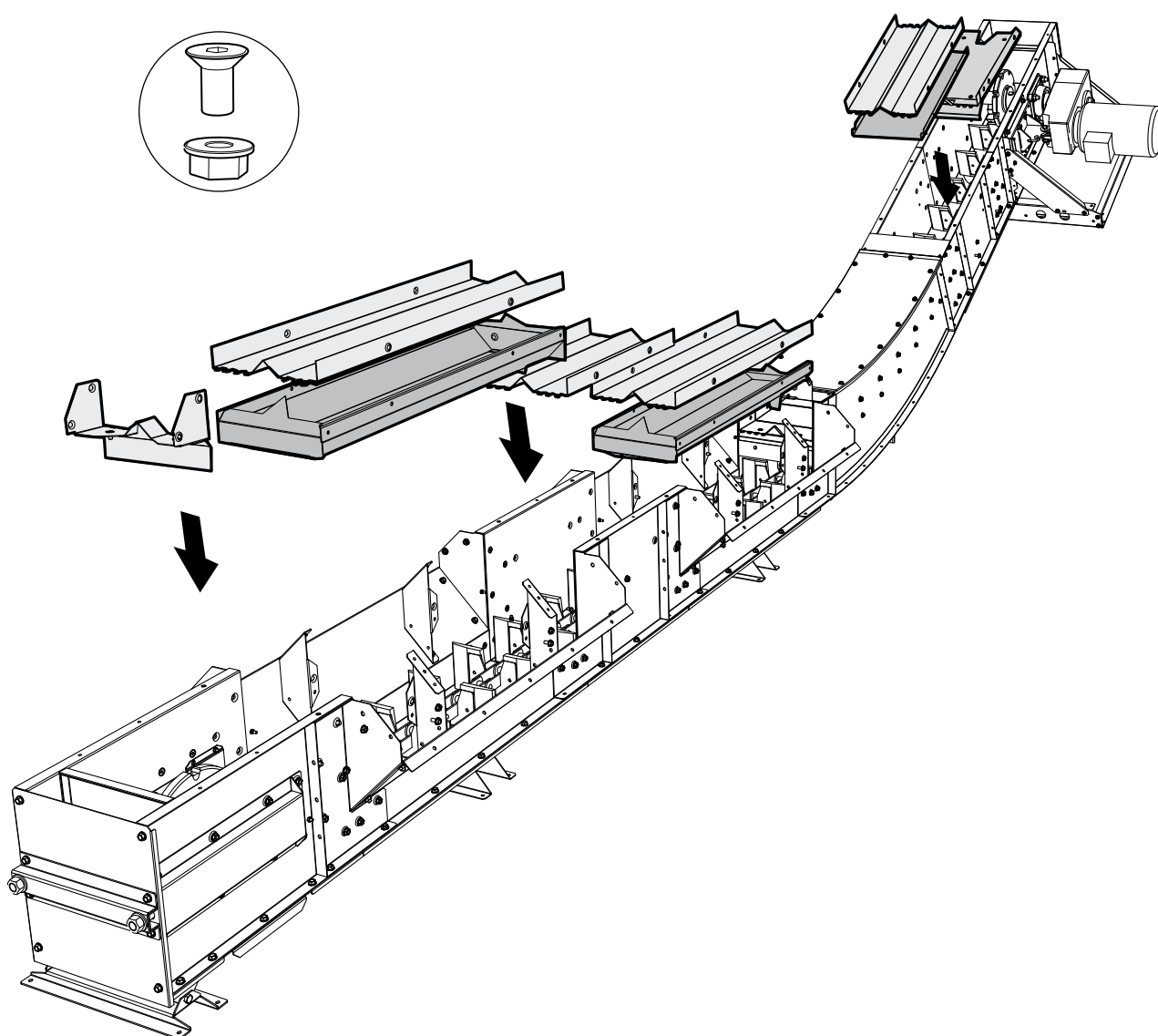


4.

Monter les fonds intermédiaires de la section coudée vers l'extérieur.

⚠ IMPORTANT !

Ajuster correctement les assemblages jointés.



5.
Assembler les longueurs de chaîne sur la face supérieure du convoyeur.

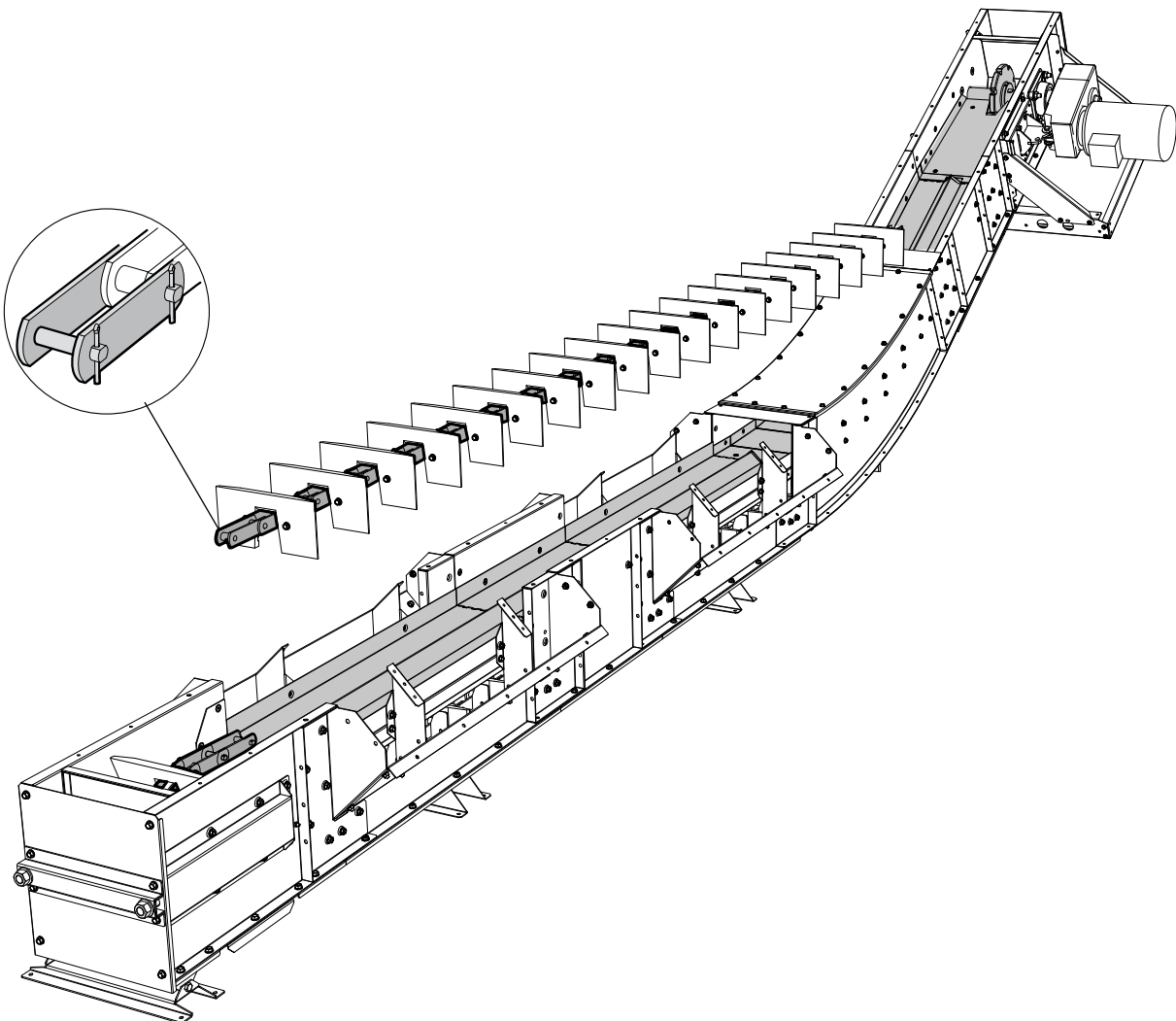
6.
Assembler le convoyeur à chaîne sur le pignon de l'entraînement.

7.
Pousser l'arbre de pied dans l'unité de pied à sa position avant, contre l'entraînement.

Ajuster le convoyeur à chaîne sur le pignon de l'unité de pied. Au besoin, le couper à la bonne longueur et assembler.

⚠ IMPORTANT !

Assurez-vous que le convoyeur à chaîne est bien centré, peut se déplacer librement et ne heurte pas les côtés du convoyeur.



8.

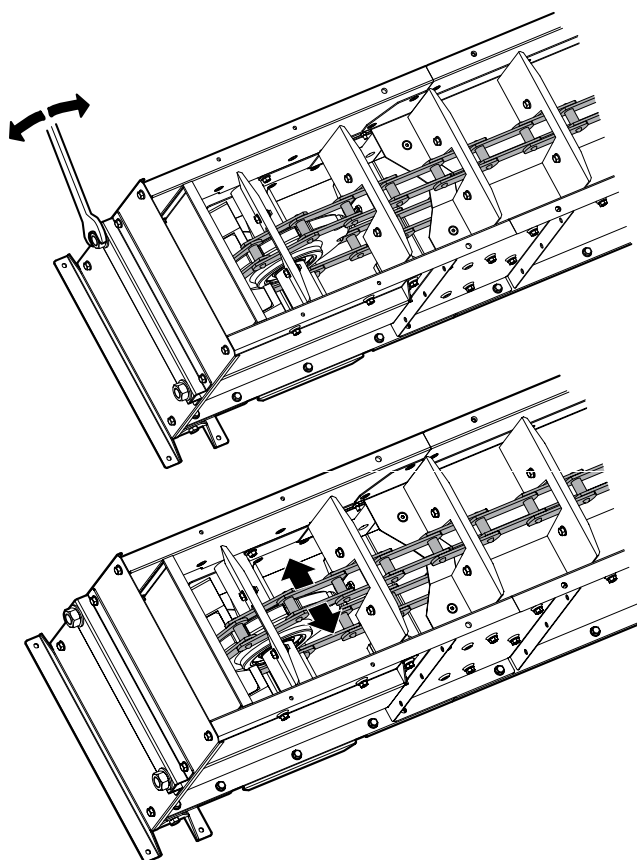
Tendre le convoyeur à chaîne avec les vis tendeurs dans l'unité de pied.

ATTENTION ! Les vis tendeurs sont équipées d'écrous fixes autobloquants à l'intérieur du convoyeur.

⚠ IMPORTANT !

- Assurez-vous que l'arbre de pied est perpendiculaire au convoyeur à chaîne.
- Assurez-vous que le convoyeur à chaîne n'est pas trop tendu.

S'il s'avère impossible de tirer un peu latéralement le convoyeur à chaîne auprès de l'unité de pied, c'est qu'il est trop tendu. Relâcher la tension pour pouvoir le tirer un peu dans le sens latéral.



9.

Une fois le convoyeur monté, effectuer un parcours d'essai durant quelques instants et vérifier la tension à nouveau.

ATTENTION ! Si la tôle de couvercle de la section coudée chauffe au bout de quelques instants d'utilisation, c'est que le convoyeur à chaîne est trop tendu.

Un convoyeur à chaîne neuf a besoin d'être rôdé durant un certain temps, puis il convient de le réajuster.

⚠ IMPORTANT !

Vérifier le convoyeur à chaîne au bout de 50 heures de fonctionnement.
Pour en savoir plus sur l'entretien, se reporter à la notice d'entretien.

10.

Repérer et découper un orifice pour raccordement à la tôle de la trémie latérale.



IMPORTANT !

Centrer l'orifice de raccordement sur la tôle de couvercle de la trémie latérale si possible.

11.

Monter l'adaptation de raccordement (A).

12.

Couper la tôle de couvercle entre les trémies latérales à la même longueur que la distance entre les trémies latérales. Voir rep. X sur la figure.

13.

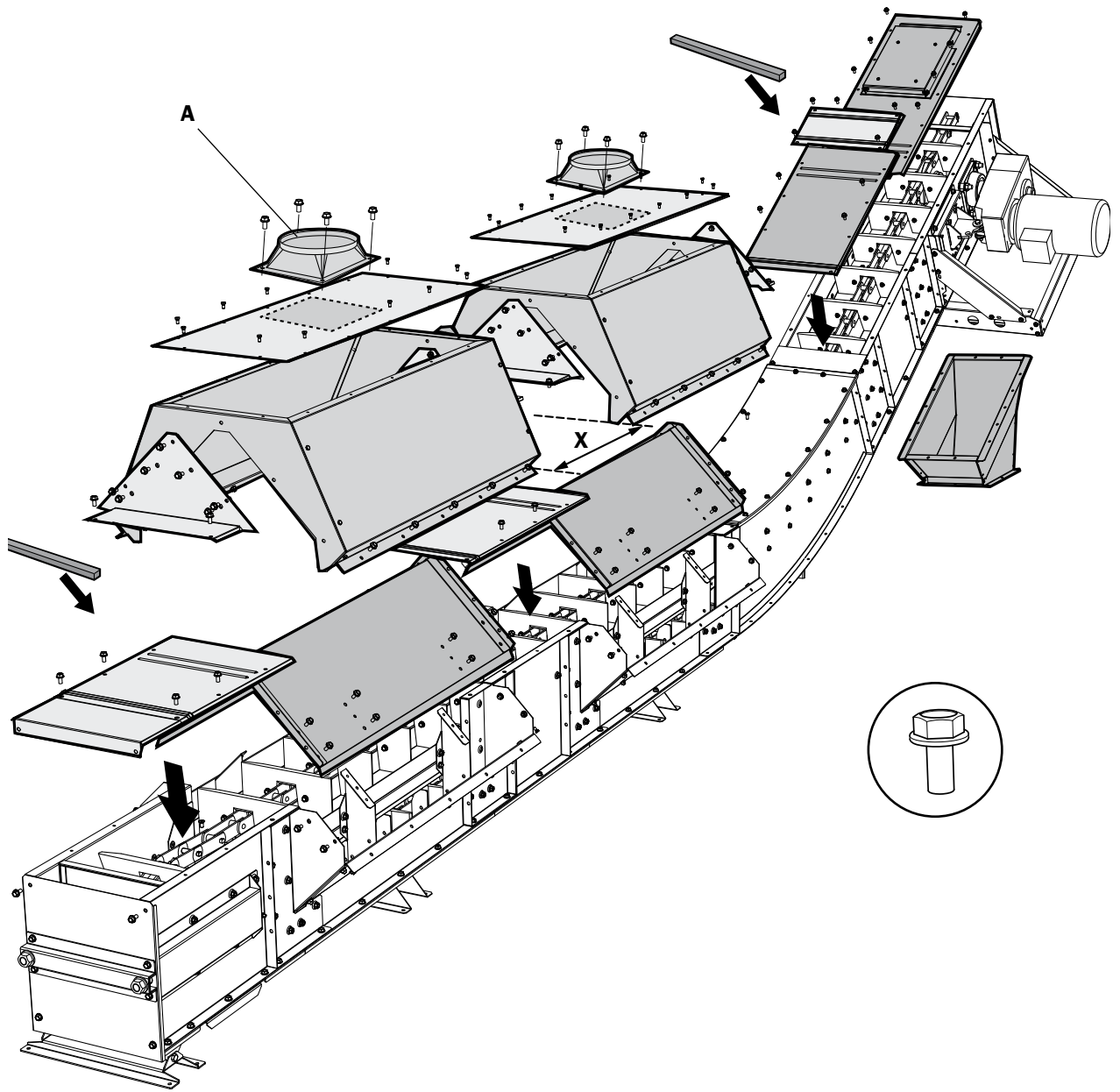
Monter les couvercles par chevauchement.

ATTENTION ! Poser la tôle de jonction sur les jonctions là où les couvercles ne se chevauchent pas.



IMPORTANT !

- Insérer le profilé en caoutchouc dans les rainures auprès des jonctions.
- En cas d'installation à l'extérieur, il convient de sceller à la silicone les jonctions sur les côtés, sur le couvercle et la trémie.





SKANDIA ELEVATOR AB

KEDUMSVÄGEN 14, ARENTORP
S-534 94 VARA, SWEDEN

PHONE +46 (0)512 79 70 00
FAX +46 (0)512 134 00

INFO@SKANDIA-ELEVATOR.SE
WWW.SKANDIA-ELEVATOR.SE